

Zeitkalkulation CNC Fräsen

Nach vorliegender Zeitkalkulation kann der Nettoverkaufspreis sauber aufgebaut werden. Das Modul Zeitkalkulation wurde bereits genutzt, daher ist die Preiskalkulation möglich.

Grundlage der Kalkulation:

- Materialkostengesamt: 200,00 €
- Materialgemeinkosten: 5,00 % auf Material
- Maschinenstundenverrechnungssatz CNC-Fräsmaschine: 70,00 €/h
- Gemeinkostenzuschlag: 10,00 %
- Gewinnzuschlag: 10,00 %
- Skonto: 2,00 %
- Stückzahl: 1

Aus der vorhandenen Zeitkalkulation übernommen:

- Rüstzeit: 2,08 h
- Programmierzeit: 3,75 h
- Maschinenlaufzeit: 4,15 h
- Handling / Prüfen / Entgraten: 0,58 h
- Gesamtzeit: 10,56 h

Wichtiger Hinweis zur Kalkulationslogik: Da nur ein Maschinenstundenverrechnungssatz für die CNC-Fräsmaschine vorgegeben wurde, wird dieser hier auf die gesamte Fertigungszeit angewendet. In einer betriebswirtschaftlich noch exakteren Kalkulation würden Rüstzeit, Programmierzeit, Maschinenlaufzeit und manuelle Nebenzeiten teilweise mit unterschiedlichen Verrechnungssätzen bewertet.

Preiskalkulation

Position	Zeit / Basis	Verrechnungssatz / Zuschlag	Betrag pro Stück
Materialeinzelkosten	–	–	200,00 €
Materialgemeinkosten	–	5,00 % von 200,00 €	10,00 €
Materialkosten gesamt	–	–	210,00 €
Rüstzeit	2,08 h	70,00 €/h	145,60 €
Programmierzeit	3,75 h	70,00 €/h	262,50 €
Maschinenlaufzeit	4,15 h	70,00 €/h	290,50 €
Handling / Prüfen / Entgraten	0,58 h	70,00 €/h	40,60 €
Fertigungskosten gesamt	10,56 h	–	739,20 €
Herstellkosten	–	–	949,20 €
Gemeinkostenzuschlag	–	10,00 % von 949,20 €	94,92 €
Selbstkosten	–	–	1.044,12 €
Gewinnzuschlag	–	10,00 % von 1.044,12 €	104,41 €

Position	Zeit / Basis	Verrechnungssatz / Zuschlag	Betrag pro Stück
Nettoverkaufspreis vor Skonto	–	–	1.148,53 €

Skontobereinigter Nettoverkaufspreis: Wenn 2,00 % Skonto gewährt werden und dieser bereits im Angebot einkalkuliert werden soll, muss der Angebotspreis entsprechend hochgerechnet werden:

Nettoverkaufspreis inkl. Skontoaufschlag = $1.148,53 \text{ €} / 0,98 = 1.172,99 \text{ €}$

Ergebnistabelle

Position	Wert
Selbstkosten	1.044,12 €
Gewinnzuschlag 10 %	104,41 €
Stückpreis netto vor Skonto	1.148,53 €
Skonto	2,00 %
Stückpreis netto kalkuliert inkl. Skonto	1.172,99 €
Stückzahl	1
Netto Gesamt	1.172,99 €

Zusammenfassung Fertigungszeiten und Kosten

Fertigungsbereich	Zeit [h]	Satz [€/h]	Kosten
Rüsten	2,08	70,00	145,60 €
Programmieren	3,75	70,00	262,50 €
Maschinenlaufzeit	4,15	70,00	290,50 €
Handling / Prüfen / Entgraten	0,58	70,00	40,60 €
Summe Fertigung	10,56	–	739,20 €

Endergebnis:

- Stückpreis netto vor Skonto: 1.148,53 €
- Stückpreis netto inkl. berücksichtigtem 2 % Skonto: 1.172,99 €
- Netto Gesamt bei 1 Stück: 1.172,99 €

Kalkulationsempfehlung für das Angebot: Als Angebotswert sollte hier 1.173,00 € netto pro Stück angesetzt werden.

Falls intern gewünscht, kann die Kalkulationsstruktur künftig auch noch in folgendem Schema standardisiert werden:

- Material
- Materialgemeinkosten
- Fertigung nach Zeitarten
- Herstellkosten
- Verwaltungs-/Vertriebsgemeinkosten

- Selbstkosten
- Gewinn
- Skonto / Nachlass
- Angebotspreis netto